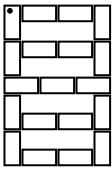


Domino W 6.2 Stähle

<p>● Schnellarbeitsstahl HS (Hauptgruppe 2, Untergruppe 4)</p>	<p>Einsatztemperatur bis 600°C</p>	<p>W 6.2 Unlegierter Baustahl, Feinkorn-Baustahl, wetterfester Baustahl</p>	<p>Stahlbaustähle</p>	<p>W 6.2 Geringer Anteil von Blei oder Schwefel bewirkt kurzbrechende Späne</p>	<p>Automatenstähle</p>
<p>W 6.2 Legierter Stahl mit 10% W, 4% Mo, 3% V, 10% Co</p>	<p>Stähle</p> 			<p>W 6.2 Hauptgruppe 2: Kurznamen geben Hinweise auf die chemische Zusammensetzung</p>	
<p>HS 10-4-3-10</p>	<p>Schnellarbeitsstahl</p>	<p>W 6.2 Wichtigste Legierungsmetalle für nichtrostende Stähle</p>	<p>Cr Ni Mo</p>	<p>W 6.2 Hauptgruppe 1: Kurznamen geben Hinweise auf Verwendung und Eigenschaften</p>	<p>Einteilung der Stähle</p>
<p>W 6.2 Stähle enthalten mindestens ein Legierungselement mit mehr als 5% Anteil</p>	<p>W 6.2 Die Kennzahlen sind verschlüsselt</p>				
<p>Stähle der Hauptgruppe 2 Untergruppe 3</p>	<p>W 6.2 1.4301</p>	<p>Nichtrostender Stahl mit ~18% Cr, ~9% Ni</p>	<p>W 6.2 1.4435</p>	<p>Nichtrostender Stahl mit ~18% Cr, ~12% Ni, ~3% Mo</p>	<p>Stähle der Hauptgruppe 2 Untergruppe 2</p> <p>Beispiel: 39CrMoV19-9</p>
<p>Erste Kennzahl: C-Gehalt in 1/100 %, restliche Kennzahlen: Bestandteile in %</p>	<p>W 6.2 Alle Legierungselemente haben einen Anteil unter 5%</p>				
<p>Feinkorn-Baustahl</p>	<p>Baustahl mit hoher Festigkeit</p>	<p>W 6.2 Einsatzstahl</p>	<p>Die Randschicht wird vor dem Härten mit Kohlenstoff angereichert</p>	<p>W 6.2 Qualitätsstahl mit 0,45% C</p>	<p>C 45</p>
<p>Erkennungsmerkmal M oder N Beispiele: S355M, S275N</p>	<p>W 6.2 Stahl der Hauptgruppe 2 Untergruppe 1: unlegierter Stahl, Mn-Gehalt < 1%</p>				
<p>JR bezeichnet die Zähigkeit</p>	<p>S235JRG2</p>	<p>W 6.2 Baustahl, alte Bezeichnung St37-2</p>	<p>S235JRG2</p>	<p>W 6.2 Unlegierter Baustahl</p>	<p>W 6.2 C-Gehalt unter 0,2%</p>